

# MBX-750

MÁQUINA AUTOMÁTICA  
para Blocos e Briquetes  
de Concreto.



**MAIOR RESISTÊNCIA,  
MENOR CONSUMO DE  
CIMENTO**

- ⇒ Versátil.
- ⇒ Arrojada.
- ⇒ Alta repetibilidade.
- ⇒ Fácil manutenção.
- ⇒ Pallets de 700 a 760mm.
- ⇒ 4 blocos de 14x19x39 por pallet.



**TRILLOR<sup>®</sup>  
MÁQUINAS**



[www.trillor.com.br](http://www.trillor.com.br)

(21) 2676-1622

(21) 2776-2514

RJ - Brasil

## OS MELHORES PRODUTOS

Para ser racional e rentável, a fabricação de blocos de concreto requer o emprego de equipamento adequado que permita a obtenção de elevada resistência, bom acabamento e baixo consumo de cimento.

Isto só é obtido através do uso de misturadores adequados e compatíveis com a matéria-prima empregada, e de vibro-prensas que garantam o bom adensamento do concreto, características usualmente encontradas nos equipamentos de grande produção em instalações fixas.

## O MELHOR EQUIPAMENTO

Resultado de uma excelente tecnologia desenvolvida, a Vibro-prensa série MBX produz blocos bastante compactos e consistentes, em condições de serem transportados frescos até o local de cura, sem perdas e avarias tão comuns na utilização de máquinas de baixo padrão.

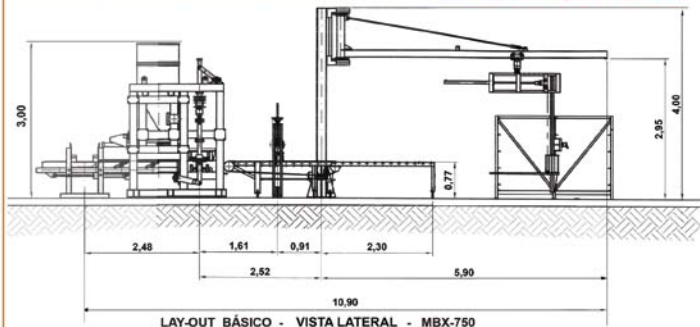
A MULTIBLOC MBX-750 é indicada para produção em escala industrial compacta. Automática, proporciona uma velocidade de 4 a 5 ciclos por minuto. Dotada de silo para concreto, gaveta para enchimento da forma e alimentador de pallets com comando hidráulico centralizado.

### PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- ⇒ Chassi extrapesado em perfis laminados e design arrojado.
- ⇒ Mesa vibradora monobloco, engrenagens e mancais banhados a óleo.
- ⇒ Vibração unidirecional de grande intensidade, gerada por dois vibradores sincronizados, com transmissão mecânica.
- ⇒ Alta repetibilidade de movimentos.
- ⇒ Robusta e de fácil manutenção.
- ⇒ Unidade hidráulica com comandos e trocador de calor água/óleo, totalmente isolada da máquina para não absorver vibração.
- ⇒ Rápida regulagem de altura através de elevador mecânico do conjunto mesa, gaveta e silo de concreto.
- ⇒ Gaveta de enchimento dotada de "Agitadores" motorizados para fabricação de blocos vazados.

### TECNOLOGIA, CONHECIMENTO, KNOW HOW, E CONFIABILIDADE. OS MELHORES MOTIVOS.

A MBX-750 consome cerca de 10 m<sup>3</sup> de concreto por hora, necessitando de um misturador TRILLOR MR-550 para abastecê-la



# TABELA INDICATIVA DE PRODUÇÃO

Modelos	Dimensões	Peças/Forma	Peças/Hora
	9 X 19 X 39	7	1590
	10 X 20 X 40	5	1140
	12 X 19 X 39	5	1140
	14 X 19 X 39	4	910
	15 X 20 X 40	4	910
	19 X 19 X 39	3	680
	20 X 20 X 40	3	680
	8 X 20 X 40	6	1360
	12 X 20 X 40	5	1140
	16 X 20 X 40	4	910
	20 X 20 X 40	3	680
	25 X 20 X 40	3	680
	30 X 20 X 40	2	460
	50X30X15X13	1	240
	50X35X15X13	1	240
	50X40X15X13	1	240
	20 x 40 x 15	3	680
	20 x 20 x 15	5	1140

## Matrizes



Matrizes desmontáveis, permitem a troca de kits da mesma família ou fabricação simultânea com kits mesclados (bloco, meio-bloco, bloco-canaleta) sem a necessidade de compra de outra matriz, graças a sua usinagem e precisão.

Fabricadas por uma equipe especializada, com esmero e grande precisão dimensional, utilizando aço de alta resistência à abrasão, as Matrizes (formas) TRILLOR possuem estrutura para resistir à grande intensidade de vibração da Vibro-Prensa.

Possuem vida útil entre 80 e 100 mil ciclos, sem variações significativas das dimensões e geometria.

## BRIQUETES DE PAVIMENTAÇÃO

OBSERVAÇÃO:	MODELO	TRAFEGO	REF.	PEÇAS M <sup>2</sup>	M <sup>2</sup> HORA	MODELO	TRAFEGO	REF.	PEÇAS M <sup>2</sup>	M <sup>2</sup> HORA
<p>Os dados da produção ao lado e acima, podem variar em função de vários aspectos:</p> <p>Formatos das peças, composição do traço, qualidade da mão-de-obra, qualidade e formato dos agregados, fator aguçamento, etc.</p> <p>● Indicado para tráfego de pedestres</p> <p>□ Indicado para tráfego normal</p> <p>○ Indicado para tráfego leve</p> <p>⊠ Indicado para tráfego pesado</p>	SILHUETA	☒	C-338-B	32,6	44,0	PAVI-S	☒	C-226-B	49,4	57,0
		●	C-500-B	84,3	51,0		●	C-513-A	101,0	42,0
	TRI-HEX	☒	C-532-A	26,7	53,0	SEXTAVADO	☒	C-23-A-1	12,9	37,0
		○	C-528-A	60,1	31,0		○	C-278-A	20,0	48,0
		○					○	C-279-A	28,9	47,0
	RETANGULAR	☒	C-693-B	50,0	53,0	ASA	☒	C-203-B	37,0	50,0
		●					●	C-269-B	102,0	42,0
	ASA DELTA	☒	C-511-B	34,7	55,0	UNISTEIN	☒	C-206-B	39,5	60,0
		●	C-517-A	102,0	42,0		●	C-247-A	96,4	52,0
	UNI DECOR	☒	C-344-B	38,5	60,0	DUPLO T	☒	C-320-B	47,0	60,0
		●					●			



# MULTIBLOC MBX-750

## Máquina Automática

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Área útil de moldagem (mm)	700 x 480
Dimensão dos pallets (mm)	750 X 530
- Compensado Naval - 20 mm ou 25 mm	
- Chapa de Aço - 1/4" de espessura (6,35 mm) ou 5/16" de espessura (7,93mm)	
Motores elétricos (cv)	
- Unidade hidráulica	25
- Vibradores	2 x 5
- Agitadores e Gaveta	4
Ciclo médio de fabricação	de 12 a 15 seg
Capacidade do silo de concreto (lt)	780 lts
Peso líquido aproximado (kg)	
- Vibro-prensa	4000
- Alimentador de pallets	360
- Mesa de roletes	90
- Mesa motorizada	300
- Escova rotativa	150
- Unidade hidráulica	360
- Painel elétrico	100
- Matriz	400
Dimensões de embalagem para exportação (m)	
- Vibro-prensa	C L A 2,5 x 2,0 x 3,0
- Alimentador de pallets	2,4 x 1,2 x 1,3
- Mesa de roletes	1,9 x 0,9 x 0,9
- Mesa motorizada	3,3 x 1,0 x 0,9
- Escova rotativa	2,2 x 0,6 x 0,6
- Unidade hidráulica	1,5 x 1,0 x 1,5
- Painel elétrico	0,7 x 1,0 x 1,8
- Matriz	1,0 x 0,9 x 0,8



Trillor Máquinas Ind. Com. Ltda  
trillor-rj@trillor.com.br - <http://www.trillor.com.br>  
Estr. Venâncio Pereira Veloso 1325 Duque de Caxias - R.J. -  
CEP 25213-010 - Telefones (21)2676-1622 / 2776-2514 / 2776-2736