

MULTIBLOC

MÁQUINA AUTOMÁTICA

MBX-1100



**MAIOR VIBRAÇÃO,
MENOR CONSUMO
DE CIMENTO**

**Sistema de controle
computadorizado.
Sistema de movimentação
computadorizado.**



**TRILLOR[®]
MÁQUINAS**



www.trillor.com.br

(21) 2676-1622

(21) 2776-2514

RJ - Brasil

OS MELHORES PRODUTOS

Para ser racional e rentável, a fabricação de blocos de concreto requer o emprego de equipamento adequado que permita a obtenção de elevada resistência, bom acabamento e baixo consumo de cimento.

Isto só é obtido através do uso de misturadores adequados e compatíveis com a matéria-prima empregada, e de vibro-prensas que garantam o bom adensamento do concreto, características usualmente encontradas nos equipamentos de grande produção em instalações fixas.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Chassi extrapesado em perfis laminados com design arrojado.

Mesa vibradora monobloco, engrenagens e mancais banhados a óleo.

Vibração unidirecional de grande intensidade, gerada a por dois vibradores sincronizados, com transmissão mecânica.

Unidade hidráulica com comandos e trocador de calor água/óleo, totalmente isolada da máquina, para não absorver vibração.

Troca rápida de matrizes, graças ao sistema simplificado de fixação dos mancais.

Rápida regulagem de altura através de elevador mecânico do conjunto mesa, gaveta e silo de con-

O MELHOR EQUIPAMENTO

Resultado de uma excelente tecnologia desenvolvida, a vibro-prensa série MBX produz blocos bastante compactos e consistentes, em condições de serem transportados frescos até o local de cura, sem perdas e avarias tão comuns na utilização de máquinas de baixo padrão.

A MULTIBLOC MBX-1100 caracteriza-se por não depender de operador para realizar o ciclo produtivo, obtendo-se uniformidade do ritmo de trabalho, aumentando o rendimento. Todas as operações são acionadas por painel de comando elétrico, simples e de grande confiabilidade.

Sistema de Controle Computadorizado, com Painel de Controle Central comandando alimentação, gaveta, vibração, tempos, etc...

Cilindros hidráulicos da "Série Pesada" para pressão de trabalho de até 250 kgf/cm².

Dois moto-vibradores adicionais para fabricação de peças maciças para pavimentação (opcionais).

Controles de fim-de-curso através de sensores magnéticos.

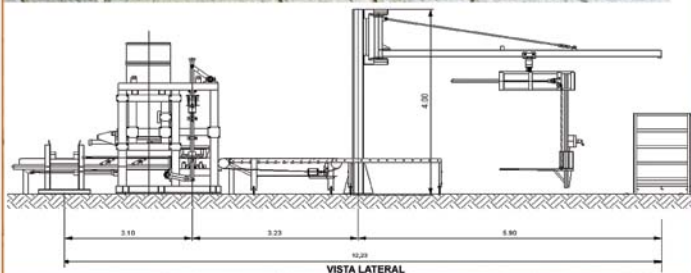
Gaveta de enchimento dotada de "Agitadores" motorizados para fabricação de blocos vazados.

TECNOLOGIA, CONHECIMENTO, KNOW HOW, E CONFIABILIDADE. OS MELHORES MOTIVOS.

SISTEMA SIMPLIFICADO DE RETIRADA

Para a despaletização e movimentação de paletas da MBX-1100, são indicados os sistemas:

- Garfo hidráulico mais prateleira /gaiola ou,
- Carro hidráulico mais prateleira (Automático) ou,
- Finger car (Automático)



MESA DE ROLETES

Esta mesa é montada na frente da máquina para receber os pallets, com blocos recém moldados, na medida em que saem da máquina.



ESCOVA ROTATIVA (*)

Tem por objetivo eliminar as possíveis rebarbas, bem como todo resíduo de material que pode ficar depositado na superfície superior do bloco durante a moldagem, propiciando melhor acabamento.



MESA MOTORIZADA (*)

Esta mesa é composta de dois segmentos, sendo o primeiro motorizado e o segundo funciona como uma mesa de espera, até que os pallets com os blocos recém-moldados sejam retirados. Este implemento evita queda no rendimento da máquina, caso ocorram pequenas falhas na retirada.



MOTO-VIBRADORES (*)

Os dois moto-vibradores fixados no peço da forma são usados na fabricação de peças maciças, como briquetes de pavimentação e meio-fio, a fim de se obter melhor acabamento.

Matrizes



Fabricadas por uma equipe especializada, com esmero e grande precisão dimensional, utilizando aço de alta resistência à abrasão, as Matrizes (formas) TRILLOR possuem estrutura para resistir à grande intensidade de vibração da Vibro-Prensa.

Possuem vida útil entre 80 e 100 mil ciclos, sem variações significativas das dimensões e geometria.

Desmontáveis, permitem a troca de kits da mesma família ou fabricação simultânea com kits mesclados (bloco, meio-bloco, bloco-canaleta) sem a necessidade de compra de outra matriz, graças a sua usinagem e precisão.

IMPLEMENTOS



11 DPCOMAS

BRIQUETES DE PAVIMENTAÇÃO

Os dados da produção ao lado e acima, podem variar em função de vários aspectos: Formatos das peças, composição do traço, qualidade da mão-de-obra, qualidade e formato dos agregados, fator equalizante, etc.

Modelos	Dimensões	Peças/Forma		Peças/Hora	
		10	9	2300	1900
	9 X 19 X 39	10	9	2300	1900
	10 X 20 X 40	9	8	1700	1310
	12 X 19 X 39	8	7	1520	1310
	14 X 19 X 39	7	6	1310	1080
	15 X 20 X 40	6	5	960	860
	20 X 20 X 40	11	11	2500	1700
	8 X 20 X 40	11	8	1700	1310
	12 X 20 X 40	8	6	1310	-
	16 X 20 X 40	6	-	-	-
	20 X 20 X 40	-	-	-	-
	25 X 20 X 40	-	-	-	-
	30 X 20 X 40	-	-	-	-
	30 X 20 X 40	-	-	-	-
	60X30X15X13	2	2	460	460
	60X35X15X13	2	1	240	240
	60X40X15X13	1	1	240	240
	60X30X15X13	1	1	240	240
	60X35X15X13	1	1	240	240
	100 X 30	1	1	240	240
	100 X 40	1	1	240	240
	20 x 40 x 15	2	2	400	400
	20 x 20 x 15	4	4	800	800

TABELA INDICATIVA DE PRODUÇÃO

MODELO	TRAFEGO	REF.	PEÇAS	UF	MODELO	REF.	PEÇAS	UF	
	●	C-338-B	32,6	75,0		●	C-226-B	48,4	78,0
		C-980-B	84,3	98,0			C-615-A	191,0	72,0
	●	C-822-A	26,7	91,0		●	C-234-I	12,9	71,0
		C-824-A	88,1	91,0			C-278-A	20,0	84,0
	●	C-493-B	50,0	82,0		●	C-263-B	37,0	99,0
							C-288-B	102,0	108,0
	●	C-511-B	34,7	79,0		●	C-206-B	38,5	98,0
		C-517-A	102,9	75,0			C-247-A	96,4	95,0
	●	C-344-B	38,5	96,0		●	C-329-B	47,0	96,0

● Indicado para tráfego de pedestres

○ Indicado para tráfego normal

□ Indicado para tráfego pesado

□ Indicado para tráfego leve



MULTIBLOC MBX-1100

Máquina Automática

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Área útil de modelagem (mm)	1020 x 500
Altura Útil de modelagem (mm)	40 - 250
Dimensão dos pallets (mm)	1100 x 530 x 30
- Madeira (Compensado Naval)	1100 x 530 x 9,5 (3/8")
- Aço	
Motores elétricos (cv)	
- Unidade hidráulica	35
- Vibradores	2 x 7,5
- Agitador (para blocos)	7,5
- Moto-vibradores para briquetes - (opcionais)	2 x 0,5
- Ciclo médio de fabricação	de 12 a 15 seg
Capacidade do silo de concreto (lt)	1430
- Consumo médio de concreto (m ³ /H)	12 a 14
Peso líquido aproximado (kg)	
- Vibro-prensa	7500
- Alimentador de pallets	450
- Mesa de roletes	150
- Mesa motorizada	350
- Escova rotativa	170
- Unidade hidráulica	450
- Painel elétrico	200
- Matriz	700
Dimensões de embalagem p/ exportação (m)	C L A
- Vibro-prensa	2,5 x 2,5 x 3,3
- Alimentador de pallets	2,4 x 1,6 x 1,3
- Mesa de roletes	1,9 x 1,1 x 0,9
- Mesa motorizada	3,3 x 1,2 x 0,9
- Escova rotativa	2,2 x 0,5 x 0,5
- Unidade hidráulica	1,2 x 1,0 x 1,2
- Painel elétrico	0,7 x 1,0 x 1,6
- Matriz	1,3 x 0,9 x 0,9



Trillor Máquinas Ind. Com. Ltda
trillor-rj@trillor.com.br - <http://www.trillor.com.br>
Estr. Venâncio Pereira Veloso 1325 Duque de Caxias - R.J. -
CEP 25213-010 Telefones (0XX21)2676-1622 / 2776-2514 / 2776-2736