

Equipamentos para corte e dobra de ferro e aço para concreto armado.

SOGEMAT/ NEOCOUBE

As marcas SOGEMAT/NEOCOUBE designam uma linha de máquinas para corte e dobra de ferro e aço para concreto armado, amplamente usadas no Brasil e no Exterior.

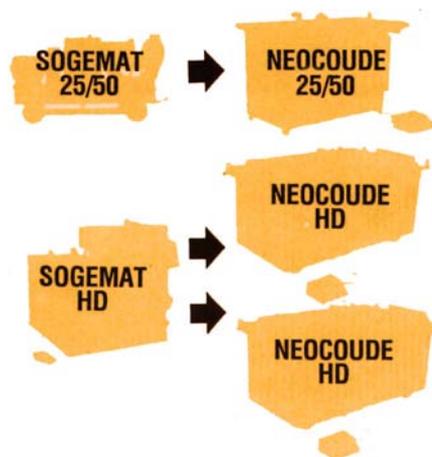
São máquinas de solidez e robustez comprovadas, capazes de suportar os rigores do trabalho forçado e contínuo com um mínimo de manutenção.

As máquinas SOGEMAT/NEOCOUBE foram projetadas e dimensionadas para processar aço de todas as classes utilizadas em concreto armado.

As cortadeiras SOGEMAT cortam o aço por cisalhamento. Em sua versão standard, cortam barras nos perfis redondo, quadrado, sextavado ou chato. Com dispositivos opcionais, podem cortar barras em perfil L, U ou T.

As dobradeiras NEOCOUBE são capazes de produzir todo o tipo de dobra possível de ser utilizado em concreto armado, de acordo com a Norma Brasileira NB-1-78.

Com três modelos de máquinas de corte e três modelos de máquinas de dobra, pode-se compor um sem número de combinações capazes de atender às mais variadas solicitações quanto à diâmetros de aço, assim como o volume de produção desejado. Considerando que o processo de corte do ferro é mais simples, porquanto envolve no máximo duas operações, enquanto que o trabalho de dobra requer até oito operações, cada cortadeira tem capacidade para preparar barras de aço em número suficiente para ser | processado por até duas dobradeiras da mesma classe.



Assim, as várias SOGEMAT/NEOCOUBE podem ser instaladas em pares ou em trios.

As dobradeiras NEOCOUBE, dotadas de dispositivo que permite a programação prévia dos ângulos de dobra, proporcionam alta produtividade nas fabricações seriadas, características das centrais de ferro pronto.

O transporte das barras de ferro do local de estocagem até as cortadeiras e destas para as dobradeiras e, em seguida para o local de estocagem das armaduras prontas, pode ser feito manualmente sobre bancadas estáticas ou mecanicamente, sobre bancadas motorizadas de operação semi-automática de alta produção. Centrais de armação para produções de 300 a 3.000 ton/mês podem ser projetadas e viabilizadas mediante consulta.



A linha de dobradeiras NEOCOUDE compõe-se de três modelos:

NEOCOUDE 25

Dobradeira própria para serviço pesado em obras ou pequenas centrais onde a bitola máxima em CA- 50 seja 1". Bastante simples, ela tem um custo bem econômico.

NEOCOUDE CA 50

Dobradeira de grande potência e versatilidade, destinada à dobragem de ferro e aço de construção até 1 1/2" de diâmetro, podendo trabalhar simultaneamente, várias barras de menor diâmetro.

NEOCOUDE HD 15

Dobradeira programável através de um dispositivo mecânico que permite programar seis ângulos de dobra, ou seja, três em cada sentido.

As dobradeiras são acionadas por pedais que comandam o sentido desejado.

Em operação automática, o prato gira no sentido que for acionado e, atingido o ângulo de dobra programado, o prato

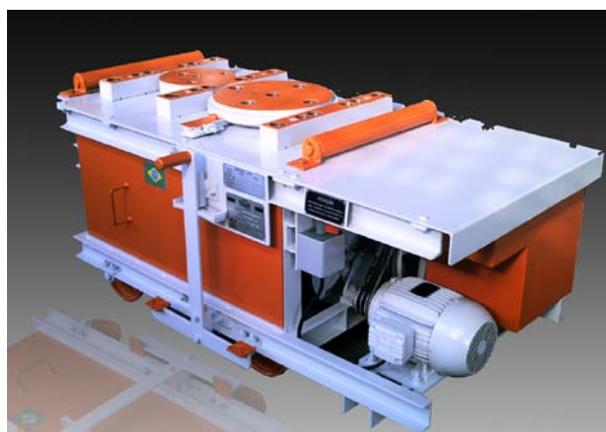
NEOCOUDE 25

Dobradeira de prato único adequada a serviços pesados com custo econômico. Possui dispositivo mecânico que permite, através de pinos, programar o ângulo de dobra a ser executado. Dobra barras de aço CA-25 de até \varnothing 32mm (1¼") ou CA-50 de até \varnothing 25mm (1") ou ainda, várias barras de menor diâmetro.



NEOCOUDE CA 50

A dobradeira CA 50 é equipada com dois pratos rotativos: um rápido (13 RPM), para barras de até 1" de diâmetro, e outro lento (4 RPM), para barras de até 1 1/2" de diâmetro. Os movimentos da máquina podem ser predeterminados, permitindo produção semi-automática de peças absolutamente idênticas. Todo mecanismo pode ser desmontado e remontado no próprio canteiro de obras, sem necessidade de ferramentas especiais.



NEOCOUDE HD 15

Dobradeira automática "heavy duty", projetada para processar barras de aço de grandes diâmetros, característica de obras de grande envergadura. Acionada por conjunto moto-redutor e engranagem, comandada por um painel com inversor de frequência que permite o ajuste da velocidade de rotação do prato de dobra ao torque ideal de cada operação, permitindo maximização da produção. A NEOCOUDE HD dobra barras de aço CA-25 de até \varnothing 50mm (2") ou barra de aço CA-50 de até \varnothing 44mm (1 ¾") ou simultaneamente, várias barras de menor diâmetro.





CORTADEIRAS SOGEMAT

As cortadeiras SOGEMAT são máquinas projetadas e construídas para corte de barras de aço utilizadas em concreto armado. São máquinas de fácil manejo e operação, seguras e de manutenção reduzida.

As cortadeiras SOGEMAT são acionadas por um sistema oleodinâmico, dimensionadas para operações contínuas em clima tropical. O acionamento das mandíbulas é feito por pedal, deixando as mãos do operador livres para o posicionamento das barras.

As facas de corte, de aço temperado, executam cortes precisos e sem rebarbas.



SOGEMAT 25

Projetada para operar em conjunto com a NEOCOUDE 25, é uma máquina que com custo econômico aceita serviço pesado.

Corta barras de aço CA-25 de até \varnothing 32mm (1 ¼") ou CA-50 de até \varnothing 25mm (1") ou ainda, várias barras de menor diâmetro.



SOGEMAT HD

E dotada de mandíbula tipo "boca de crocodilo", equipada com faca de corte de 300mm de comprimento, permitindo o corte simultâneo de várias barras.

Um batente fixa as barras na mandíbula, imobilizando-as antes do corte, garantindo cortes precisos e operação segura.

Corta até duas barras de aço CA-25 de até \varnothing 50mm (2") simultaneamente ou uma barra de aço CA-50 de até \varnothing 50 mm (2") ou várias barras de menor diâmetro.



SOGEMAT 50

Máquina universal, projetada para operar em conjunto com dobradeiras NEOCOUDE CA50. Corta barras de aço CA-25 de até \varnothing 50mm (2") ou CA-50 de até \varnothing 38mm (1 ½) ou, várias barras de menor diâmetro, simultaneamente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DAS MÁQUINAS

CARACTERÍSTICAS	Unid.	SOGEMAT 25	SOGEMAT 50	SOGEMAT HD	NEOCOUE 25	NEOCOUE CA50	NEOCOUE HD
Comprimento	mm	1260	1550	2050	1000	1520	2100
Largura	mm	710	650	1200	750	900	1200
Altura	mm	450	850	1200	830	720	900
Peso para transporte	kg	310	750	2900	690	630	1600
Motor 220/380V Trif.	CV	5	7,5	10	7,5	3	15
\varnothing Máx. Aço CA-25	mm	32	50	60	32	38	50
\varnothing Máx. Aço CA-50	mm	25	38	50	25	32	44
PRODUÇÃO MÉDIA Ton/Mês*		120/180	150/200	400/500	100/150	100/150	200/250

* A capacidade de corte e dobra varia em função de vários fatores, como diâmetro do aço, comprimento das barras, número de dobras de cada barra, assim como velocidade de transporte do aço na operação.

CENTRAIS DE ARMAÇÃO TRILLOR

A produtividade das cortadeiras e dobradeiras SOGEMAT/ NEOCOUDE é diretamente proporcional à velocidade de alimentação das máquinas e, inversamente proporcional ao esforço físico despedido pelos operadores.

O deslocamento das barras de ferro do local de estocagem até as cortadeiras e da posterior distribuição para as dobradeiras, se executado manualmente sobre bancadas de madeira, demanda extraordinário esforço físico dos operadores, limitando a produtividade da instalação.

Nas pequenas instalações, envolvendo apenas uma cortadeira e até duas dobradeiras no processamento de aço de bitolas reduzidas, a operação manual ainda se justifica.

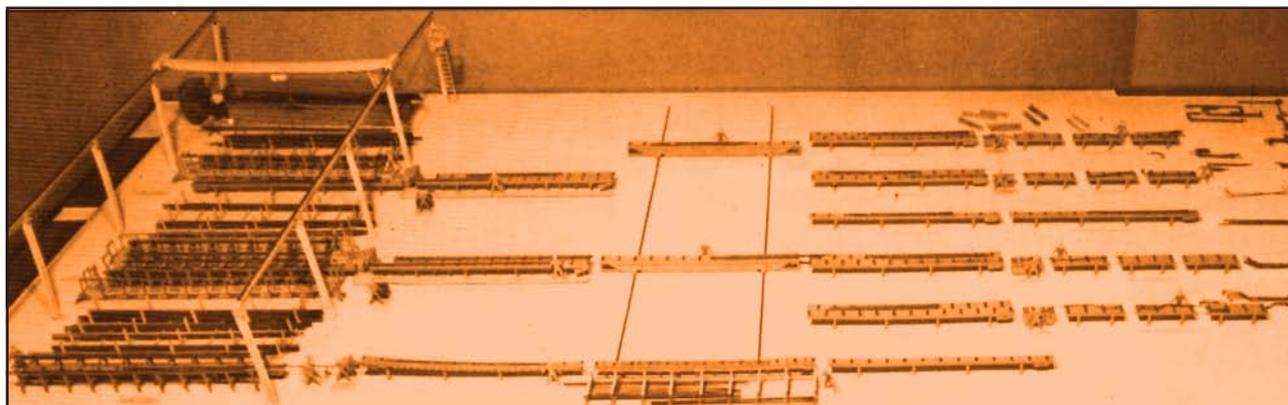
Mas, a partir de um certo volume de produção e principalmente em instalações dedicadas ao processamento de barras de grandes diâmetros, a mecanização torna-se fator determinante na garantia de operações rentáveis e racionais.

A TRILLOR MÁQUINAS oferece tecnologia e equipamentos para mecanização e automatização de centrais de armação para produções nominais de 300 a 3.000 ton./mês.

Os elementos que constituem uma Central de Armação TRILLOR são:

- Bancadas Alimentadoras
- Bancadas de Medição e Corte
- Cortadeiras SOGEMAT
- Mesa de transporte, distribuição, etc.
- Dobradeiras NEOCOUDE
- Mesas auxiliares

O número de bancadas, mesas e máquinas de corte e dobra, bem como sua disposição na instalação, dependem do volume e bitolas de ferro a serem trabalhados, bem como dos formatos a serem produzidos.



Central de Armação de Ferragens

Uma demanda mensal acima de 500 toneladas de ferro pronto, passa a exigir um "Layout" racional, no qual a movimentação do ferro é feita através de bancadas padronizadas, interligando as áreas de estoque, cortadeiras e dobradeiras.



TRILLOR MÁQUINAS IND. COM. LTDA
Estrada Venâncio Pereira Veloso, 1325-Capivari
Duque de Caxias- RJ- CEP: 25213-010
Tel./Fax:(21) 2676-1622 / 2776-2514 / 2776-2736
trillor-rj@trillor.com.br